

Chromatische Darstellung (gefüllt)



Walther Wolf GmbH
Corrosionstechnik · Großschleiftechnik · Antriebsstoffe

Teile-Nr. : -001-

Name : Rückspiegel

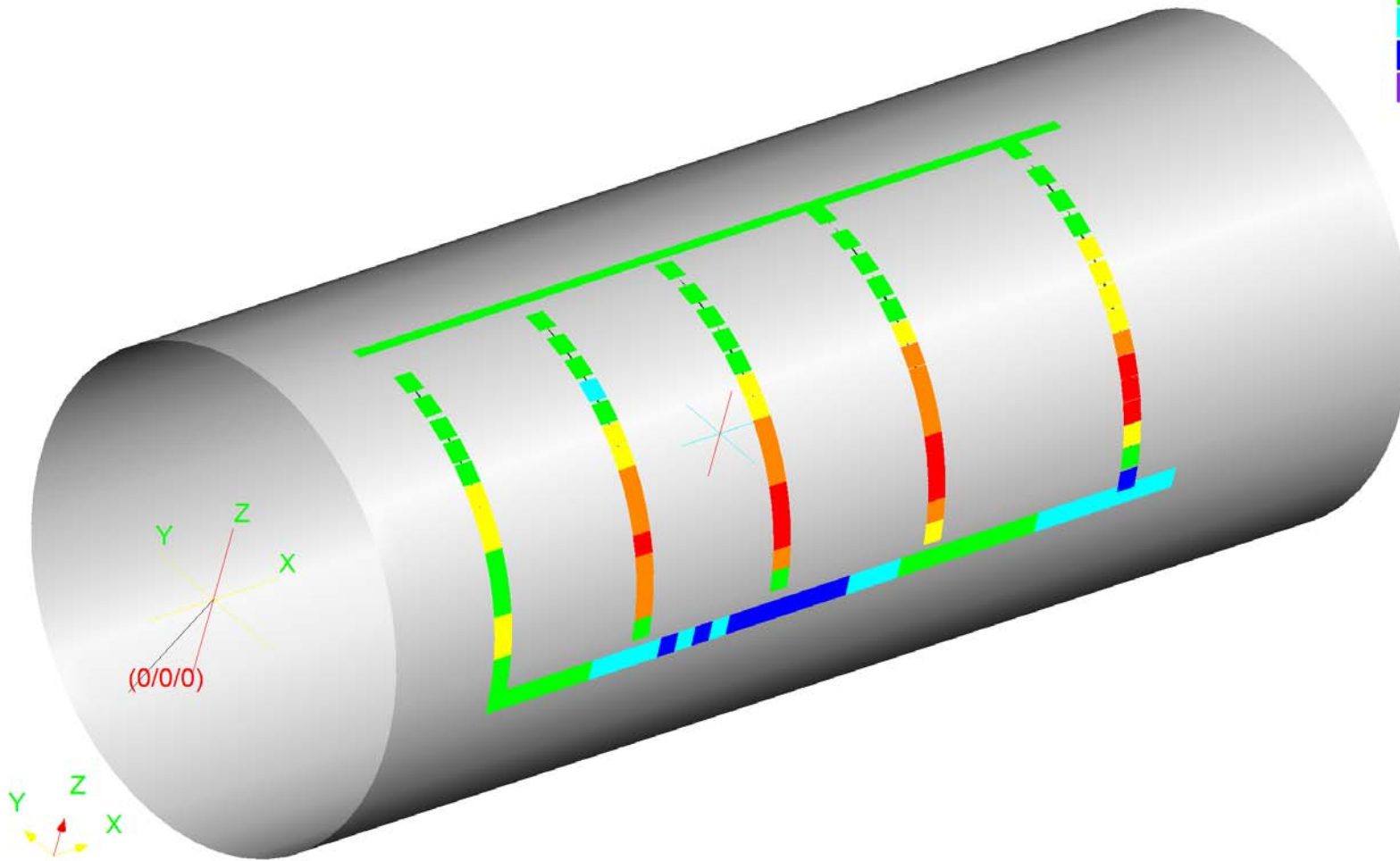
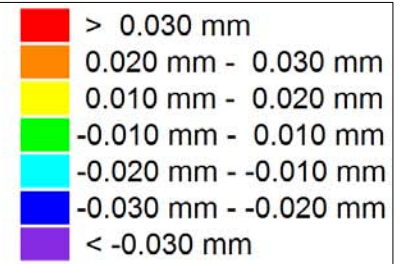
Auftr.-Nr. :

Prüfer : A.Eckerle

Datum : 21.07.2004

untere Toleranz : -0.150

obere Toleranz : 0.150



HOLOS - Freiformflächen

Teil-Nr. : Demo Auswertung Bez. : test

Kunde : Protoform

Prüfer : Heppler

Datum : 11.07.2008

untere Toleranz : -0.010
 obere Toleranz : 0.010

Bs= 6.995 5
Lls= 12.014

Sx= 46.348 4
Sy= 17.149
Sz= 64.846
Ds= 29.892

Bs= 7.292 3
Lls= 11.001

Sx= 109.499 2
Sy= 19.349
Sz= 13.600
Ds= 4.800

Sx= 30.800 1
Sy= 19.499
Sz= 0.000
Ds= 10.500



Regelgeometrie



Walther Wolf GmbH
Präzisions- und Feinwerktechnik

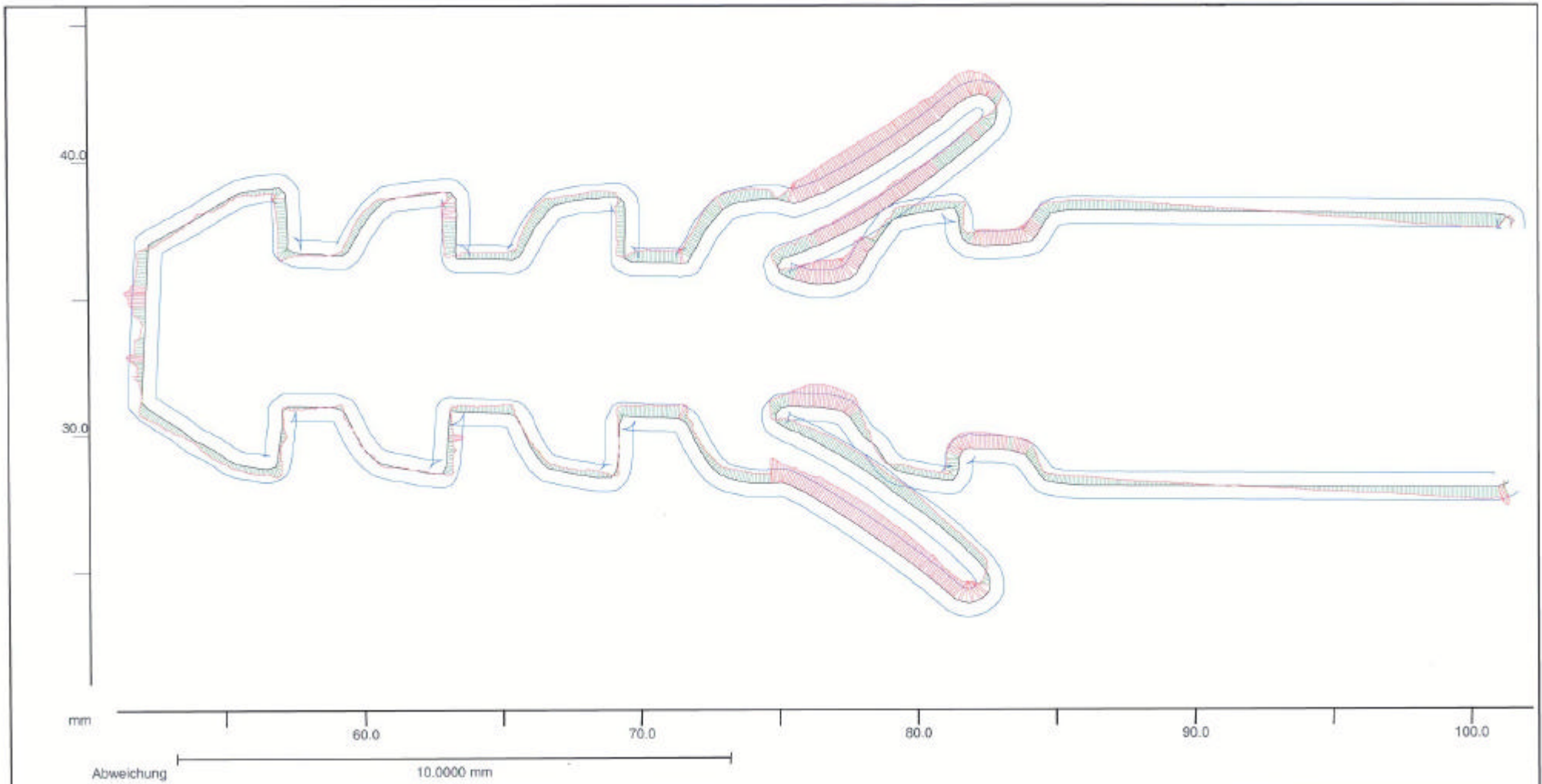
Teile-Nr. : AA348297

Name : Achsenaufln.

Auftr.-Nr. :

Prüfer : A.Eckerle

Datum : 21.07.2004



max. Abweichung innen	497.1 μm	Toleranzüberschr. innen	+247.1 μm	Firmenname :	Walther Wolf GmbH, Wendelstein	Kunde :	
max. Abweichung außen	1.0926 mm	Toleranzüberschr. außen	+842.6 μm	Teil-Datei :	Dübel1.s	Benutzer :	A.Eckerle
Rotation	-357.5436°	Anzahl Istteil-Punkte	1987	ist-Datei :	Dübel.asc	Datum :	19.11.2004 - 11:43:50
Versch.-X	76.1 μm	Fläche	454.643 mm ²	Fit-Datei :	Dübel1.FIT	Zeichn. Nr.:	Dübel
Versch.-Y	7.2 μm	Durchm. flächengl. Kreis	24.0597 mm	Bemerkung 1 :	Überhöhung x1	Teil-Nr.:	
Einpass-Strategie	BestFit	Spiegeln	-	Bemerkung 2 :		Bemerkung 3 :	Formtoleranz 0.5mm



Walther Wolf GmbH
 Formenbau · Gießertechnik · Messtechnik

