

Boyke Drehteller Transfermolding-Pressen DH150-DT

Halbautomatische hydraulische Spritzpresse mit Drehteller für die manuelle oder auch voll automatisierte Beschickung und Entnahme

- Schließeinheit**
- Schließkraft 1500kN, Werkzeug-Einbauraum 860mm, Hub 300mm, Schließrichtung von oben nach unten schließend, Eilgang 150mm/Sec
- Drehteller**
- 2-Stationen Drehtisch mit Durchmesser 1500mm für 180°- Pendelbetrieb
 - Werkzeugaufspannfläche 500 x 500 mm, Oberkante Drehtisch ca. 1.660mm
 - Antrieb durch SIEMENS Servo-Getriebemotor für hochdynamische Fahrweise
- Spritzeinheit**
- Kraft 45kN
 - Hub des Transferzylinders 640mm
 - Geschwindigkeit und Druck über Servoventiltechnik
- Transferbuchse**
- Wechselbare Transferbuchse für unterschiedliche Durchmesserbereiche
- Auswerfer Unten auf Bestückungsseite**
- Hydraulisch, Kraft 45kN, Hub 140mm
 - Geschwindigkeit und Druck über Proportionalventile einstellbar
 - Wegeinstellung über digitalen Wegaufnehmer einstellbar
- Kernzug**
- 4 Stück Kernzüge
 - Hydraulisch, Geschwindigkeit, Druck über Proportionalventile einstellbar
 - Ansteuerbar bis 50 bar
- Evakuierung**
- Vakuumpumpe und Vakuumschalter integriert
- Beheizung**
- 16 Heizzonen, Heizungsregelung über SPS
- Steuerung**
- 15,4" Widescreen-TFT Display, Auflösung 1280 x 800, 16 Mio. Farben
 - Steuerung bis zu 16 Heizzonen
 - Zeitschaltuhr für Heizungen
 - Rezeptverwaltung
 - Datenaustausch via Profibus oder Profinet
 - Individuelle Datenprotokolle und Reporte
- Abmessungen** (L x B x H) ca. 1.700 x 2.100 x 4.000 mm
- Gewicht** ca. 7.000 kg

